

भारत निर्वाचन आयोग

निर्वाचन सदन, अशोक रोड, नई दिल्ली-110 001

सं. 204/2/ईसीआई/प्रकार्यो./प्रशा./भंडार एवं क्रय/2019/एआरसी/टेंडर

दिनांक : 04.05.2019

निविदा सूचना

विषय : भारत निर्वाचन आयोग में फर्नीचर की विभिन्न मर्दों की मरम्मत/रख-रखाव, पॉलिश, नवीकरण, साजो-सामान इत्यादि तथा अनेक प्रकार की विविध मर्दों की आपूर्ति एवं संस्थापन के लिए वार्षिक दर संविदा।

भारत निर्वाचन आयोग, निर्वाचन सदन, अशोक रोड, नई दिल्ली में फर्नीचर की विभिन्न मर्दों की मरम्मत/रख-रखाव, पॉलिश, नवीकरण, साजो-सामान इत्यादि तथा अनेक प्रकार की विविध मर्दों की आपूर्ति एवं संस्थापन के लिए प्रामाणिक, प्रतिष्ठित, अनुभवी और पात्र फर्मों जिन्होंने सरकारी मंत्रालयों/विभागों, अर्द्ध सरकारी संगठनों में इसी प्रकार का कार्य निष्पादित किया हो और जो इस निविदा दस्तावेज में सभी निबंधन और शर्तों को पूरा करते हों, से संविदा देने के लिए मुहरबंद निविदाएं आमंत्रित करता है। अनुबंध 'क' में उल्लिखित सभी मर्दों के लिए बोली लगानी होगी। हिस्सों में बोली लगाना स्वीकार्य नहीं होगा और इस प्रकार की बोली को सरसरी तौर पर अस्वीकृत कर दिया जाएगा।

निविदा सूचना के साथ संलग्न निर्धारित फार्मेट (अर्थात् अनुबंध 'क', वित्तीय बोली) में सभी दरें सुनिश्चित रूप से उद्धृत की जाएंगी।

1. निविदाकारों के लिए महत्वपूर्ण अनुदेश

(i) निविदा द्विबोली प्रणाली अर्थात् तकनीकी बोली और वित्तीय बोली के अंतर्गत आमंत्रित की गई है। इच्छुक एजेंसियों को सलाह दी जाती है कि वे दो मुहरबंद लिफाफों जिन पर "भारत निर्वाचन आयोग में फर्नीचर की विभिन्न मर्दों की मरम्मत/रख-रखाव, पॉलिश, नवीकरण, साजो-सामान इत्यादि तथा अनेक प्रकार की विविध मर्दों की आपूर्ति एवं संस्थापन के लिए वार्षिक दर संविदा हेतु तकनीकी बोली" और "भारत निर्वाचन आयोग में फर्नीचर की विभिन्न मर्दों की मरम्मत/रख-रखाव, पॉलिश, नवीकरण, साजो-सामान इत्यादि तथा अनेक प्रकार की विविध मर्दों की आपूर्ति एवं संस्थापन के लिए वार्षिक दर संविदा हेतु वित्तीय बोली" लिखा होना चाहिए। इन दोनों मुहरबंद लिफाफों को तीसरे मुहरबंद लिफाफे में रखा जाना चाहिए जिस पर "भारत निर्वाचन आयोग में फर्नीचर की विभिन्न मर्दों की मरम्मत/रख-रखाव, पॉलिश, नवीकरण, साजो-सामान इत्यादि तथा अनेक प्रकार की विविध मर्दों की आपूर्ति एवं संस्थापन के लिए वार्षिक दर संविदा हेतु निविदा बोली" लिखा होना चाहिए।

(ii) इच्छुक डीलर/फर्म अन्य अपेक्षित दस्तावेजों सहित सभी तरह से पूर्ण निविदा दस्तावेज दिनांक 04.06.2019 को अपराह्न 3:00 बजे तक निर्वाचन सदन भवन में आर एण्ड आई अनुभाग में जमा करा सकते हैं। निविदा को जमा कराने की निर्धारित तारीख और समय के पश्चात देरी से/विलम्ब से प्राप्त की गई निविदाओं को स्वीकार नहीं किया जाएगा। भारत निर्वाचन आयोग डाक संबंधी देरी/विलंब के लिए उत्तरदायी नहीं होगा।

(iii) सशर्त बोली पर विचार नहीं किया जाएगा और उसे पहली ही बार में तत्काल अस्वीकृत कर दिया जाएगा।

(iv) निविदा दस्तावेज के सभी पृष्ठ हस्ताक्षरित और उचित रूप से संख्यांकित होने चाहिए और अग्रपेज पर कुल पृष्ठ संख्या अवश्य ही इंगित की जानी चाहिए।

(v) तकनीकी बोलियों को निर्धारित तारीख और समय अर्थात् 04.06.2019 को अपराह्न 04:00 बजे निविदाकारों के प्रतिनिधियों, यदि कोई हैं, जो उस समय उस स्थल पर उपस्थित होना चाहते हैं, की उपस्थिति में आयोग द्वारा इस प्रयोजनार्थ निर्धारित की गई समिति द्वारा कमरा संख्या 302, निर्वाचन सदन, अशोक रोड, नई दिल्ली में खोला जाएगा।

(vi) केवल उन्हीं निविदाकारों की वित्तीय बोलियां खोली जाएंगी जो पूर्णतः सही होंगी। वित्तीय बोलियां खोलने की तारीख के संबंध में अलग से सूचित किया जाएगा। वे निविदाकार जो उस समय उपस्थित रहना चाहते हैं, की उपस्थिति में आयोग द्वारा इस प्रयोजनार्थ नियुक्त समिति द्वारा वित्तीय बोलियां खोली जाएंगी।

(vii) वित्तीय बोली खोलने के पश्चात निविदा समिति किसी भी अर्हता प्राप्त बोलीदाता से मर्दों के नमूने के लिए कह सकती है। इस प्रकार का कोई भी बोलीदाता बिना किसी चूक के अनिवार्य रूप से मर्दों के नमूने जमा कराने के लिए बाध्य है। समिति भावी संदर्भ हेतु मर्दों के नमूनों को अपने पास रख सकती है।

(viii) उद्धृत की गई दरें पूर्ण रुपये में होंगी जिसमें परिवहन प्रभार इत्यादि भी शामिल होंगे। यह विशेष रूप से नोट किया जाए कि अवास्तविक, अव्यावहारिक और गम्भीरता-विहीन कीमतों अर्थात् "मुफ्त या मानार्थ" वाली कुटेशनें जो कि संपूर्ण निविदा प्रक्रिया को दूषित करने और संविदा हथियाने के लिए हों, को तुरन्त अस्वीकृत कर दिया जाएगा।

(ix) भारत निर्वाचन आयोग किसी भी अथवा सभी निविदाओं को किसी भी चरण पर बिना कोई कारण बताए अंशतः या पूर्णतः स्वीकृत या अस्वीकृत करने का अधिकार सुरक्षित रखता है। यदि निविदा को निविदाकार के प्राधिकृत प्रतिनिधि द्वारा जमा कराया जाता है तो निविदा, निविदाकार से मुख्तारनामा की विधिक शक्ति के अधीन प्राधिकृत प्रतिनिधि द्वारा हस्ताक्षर करके जमा कराया जाएगा।

(x) निविदा का कोई मूल्य नहीं है। निविदा दस्तावेज अहस्तांतरणीय है।

- (xi) अधोहस्ताक्षरी निविदा स्वीकार करने वाले अधिकारी होंगे और इसमें यहां इसके पश्चात इस संविदा के प्रयोजनार्थ इसी रूप में संदर्भित किया जाएगा।
- (xii) जीएफआर-2017 के तहत अधिदेशित छूट बोलीदाताओं को भी विस्तारित की जाएगी।

2. संविदा की अवधि

संविदा की अवधि एक वर्ष की होगी जिसे फर्म के संतोषप्रद कार्य निष्पादन के अध्यधीन उन्हीं दरों, निबंधन व शर्तों पर और आगे दो वर्षों तक की अवधि के लिए बढ़ाया जा सकता है।

3. कार्य की परिधि

- (i) इस कार्य को भारत निर्वाचन आयोग, निर्वाचन सदन, अशोक रोड, नई दिल्ली के परिसर में किया जाएगा।
- (ii) यदि फर्म की वर्कशाप या इस विभाग के परिसर में मरम्मत का कार्य करने के दौरान कोई मद खो जाती है या उसमें कोई क्षति हो जाती है तो यह फर्म की जिम्मेदारी होगी और विभाग अपने विवेकानुसार फर्म के बिल में से मद की पूरी लागत या उसका कुछ हिस्सा काट लेगा।
- (iii) फर्नीचर की मरम्मत/पॉलिश के लिए अच्छी गुणवत्ता की सामग्री, सोफा-सेट के लिए बढ़िया कपड़ों का प्रयोग करेगी और उसकी अच्छी तरह से सिलाई करेगी। नमूने, कार्यालय के सक्षम प्राधिकारी/उपयोग करने वाले अधिकारी से अनुमोदित करवाए जाने चाहिए। घटिया गुणवत्ता वाली सामग्री का प्रयोग, फर्म को ब्लैकलिस्ट करने के अतिरिक्त फर्म की संविदा समाप्ति का कारण बनेगा।
- (iv) फर्म मरम्मत का केवल वही कार्य करेगी जैसा कि संबंधित डीलिंग हैंड/अनुभाग अधिकारी/अवर सचिव द्वारा निदेश दिया जाएगा। किसी भी प्रकार के अन्यथा किए गए कार्य को अप्राधिकृत कार्य के रूप में माना जाएगा और इस प्रकार किए गए ऐसे कार्य की लागत का भुगतान विभाग द्वारा नहीं किया जाएगा।
- (v) फर्म अपने द्वारा किए गए प्रत्येक कार्य के लिए 'जॉब कार्ड' रखेगी। कार्य की संतोषप्रद समाप्ति के पश्चात 'जॉब कार्ड' पर संबंधित अधिकारी से हस्ताक्षर करा लेना चाहिए।
- (vi) यह फर्म की जिम्मेदारी होगी कि वह पॉलिश तथा मरम्मत आदि के रोजमर्रा कार्यों को करने के लिए प्रतिदिन इस विभाग में कम से कम दो निपुण कारपेंटर भेजेगी। यदि किसी दिन कोई कारपेंटर किसी कार्य दिवस पर नहीं आता है या अपेक्षित कार्य करने में

असफल रहता है तो विभाग द्वारा वह कार्य संविदाकार एजेंसी की लागत पर करा लिया जाएगा।

4. पात्रता शर्तें

फर्म तकनीकी बोली के साथ निम्नलिखित दस्तावेजों को जमा करवाएंगी और ऐसा न होने पर बोली को सरसरी तौर पर अस्वीकृत कर दिया जाएगा:

- (i) जीएसटी नम्बर का साक्ष्य।
- (ii) ईएसआई और ईपीएफ संख्याओं के साक्ष्य (नवीनतम चालानों की प्रति संलग्न करनी चाहिए)।
- (iii) पिछले तीन वर्षों की आयकर विवरणी की प्रति (2016-17, 2017-18, 2018-19)।
- (iv) पिछले तीन वर्षों अर्थात् 2016-17, 2017-18, 2018-19 के लाभ-हानि लेखे तथा लेखा परीक्षित तुलन पत्र सहित वार्षिक आवर्त (टर्नओवर) का साक्ष्य जो कि 1 करोड़ रुपए (एक करोड़) से कम का नहीं होना चाहिए।
- (v) बोलीदाता को अपनी वर्कशॉप सुविधाओं के पता सहित पूरे ब्योरे देने चाहिए जिसका मूल्य बोली खोलने से पहले निविदा समिति द्वारा निरीक्षण किया जा सकता है।
- (vi) फर्म को इसी प्रकार के कार्य का पर्याप्त अनुभव होना चाहिए और इस क्षेत्र में कार्य के पिछले 5 वर्षों के दस्तावेज प्रमाण रूप में कुटेशन के साथ संलग्न किए जाने चाहिए।
- (vii) सरकारी मंत्रालयों/अर्ध-सरकारी विभागों में ऐसी चार संविदा (मरम्मत और रख-रखाव की दो संविदा और अनुबंध-क की क्रम सं. 16 से 26 तक में विनिर्दिष्ट विविध मदों की आपूर्ति एवं उनके संस्थापन के बारे में दो संविदा) की संतोषजनक रिपोर्ट का प्रमाण जिनका मूल्य 10 लाख रु. प्रत्येक से कम न हो। (संतोषजनक/पूरा करने की रिपोर्ट के साथ कार्य आदेश भी संलग्न किए जाने चाहिए)
- (viii) रु. 2,00,000/- (दो लाख रुपए मात्र) की धरोहर जमाराशि (ईएमडी) वेतन एवं लेखा अधिकारी, भारत निर्वाचन आयोग, नई दिल्ली के पक्ष में डिमांड ड्राफ्ट के माध्यम से जमा करवानी आवश्यक है।
- (ix) एक शपथ पत्र कि फर्म किसी संगठन/सरकारी विभाग से ब्लैक लिस्ट/निषेध नहीं की गई है।

5. निष्पादन गारंटी (सुरक्षा जमा)

स्वीकृति पत्र के दस दिनों के अंदर सफल बोलीदाता को रु. 5,00,000/- (रु. पांच लाख) की कार्य निष्पादन सुरक्षा जमाराशि किसी वाणिज्यिक बैंक से अकाउंट पेई डिमांड ड्राफ्ट/मियादी जमा प्राप्त या वाणिज्यिक बैंक से बैंक गारंटी के रूप में देनी होगी।

सुरक्षा जमाराशि वेतन एवं लेखा अधिकारी, भारत निर्वाचन आयोग के पक्ष में देय होगी। सुरक्षा जमाराशि केवल संविदा की समाप्ति के बाद वापिस की जाएगी। यदि संविदा की अवधि के दौरान फर्म की सेवाएं असंतोषजनक पाई जाती हैं और/या संविदा की किसी भी शर्त का उल्लंघन किया जाता है/शर्त तोड़ी जाती है और/या फर्म या उसके कर्मचारियों की उपेक्षा के कारण किसी प्रकार की क्षति होने पर जमाराशि जब्त कर ली जाएगी। इस जमाराशि की जब्ती उपर्युक्त विनिर्दिष्ट कारणों में से किसी भी कारण से विभाग द्वारा फर्म के विरुद्ध की गई किसी भी कार्रवाई के अतिरिक्त होगी।

6. अन्य नियम एवं शर्तें

(i) संविदा को अन्तिम रूप दे दिए जाने के बाद सभी असफल निविदाकारों को धरोहर राशि वापिस कर दी जाएगी।

(ii) सामग्रियों, उपकरणों, मशीनों एवं संबंधित मजदूरों की लागत तथा परिवहन प्रभार पूर्णतया: उस फर्म के द्वारा वहन किया जाएगा जिसको संविदा दी गई है।

(iii) यदि फर्म का कार्य असंतोषजनक पाया जाता है तो विभाग बिना कोई कारण बताए किसी भी समय संविदा को रद्द कर सकता है। इस संबंध में, विभाग का निर्णय अंतिम एवं फर्म पर बाध्यकारी होगा।

(iv) दरों के आधार पर प्रदान की गई सेवाओं के लिए प्रयोक्ता अधिकारियों/अनुभागों द्वारा विधिवत रूप से हस्ताक्षरित किए गए कार्य की प्रतियों सहित भुगतान के लिए बिल तीन प्रतियों में अवर सचिव, भारत निर्वाचन आयोग, निर्वाचन सदन, अशोक रोड, नई दिल्ली को प्रस्तुत करना होगा। सेवाओं के लिए अग्रिम रूप में कोई भुगतान नहीं किया जाएगा।

(v) निष्पादित किया जाने वाला कार्य विभाग की संतुष्टि स्वरूप होगा, ऐसा न होने पर, उपेक्षा के स्तर को ध्यान में रखते हुए कुल बिल का 10% तक काट लिया जाएगा। यह विभाग एजेंसी को उपयुक्त समय अवधि तक ब्लैक लिस्ट करने या इस विभाग की किसी भी निविदाओं में भाग लेने पर रोक लगाने का अधिकार रखता है। सक्षम प्राधिकारी का निर्णय अंतिम तथा फर्म/एजेंसी पर बाध्यकारी होगा।

(vi) दरें संविदा की अवधि एवं अतिरिक्त विस्तार, यदि कोई हो, के दौरान नियत एवं वैध रहेंगी। यह कार्यालय बिक्री कर के संबंध में या संविदा के अंतर्गत दिए गए कार्य के निष्पादन में प्रयुक्त सामग्री के लिए अन्य कर के किसी भी दावे पर विचार नहीं करेगा तथा इस प्रकार

के सभी करों का भुगतान फर्म द्वारा स्वयं किया जाना चाहिए। भारत सरकार द्वारा समय-समय पर जारी अनुदेशों के अनुसार बिल पर लागू टीडीएस और अन्य सरकारी करों को काट लिया जाएगा।

(vii) निविदा प्रक्रिया के परिणाम के बारे में असफल निविदाकारों को सूचित करना विभाग का दायित्व नहीं है।

(viii) विभाग यदि यह उपयुक्त समझता है तो जनहित में कोई भी अन्य शर्तें लागू कर सकता है।

(ix) सभी संविदाकारों को अपनी कुटेशन प्रस्तुत करने से पहले पूर्ववर्ती पैराग्राफों में यथा वर्णित संविदा के नियमों एवं शर्तों को पढ़ लेना चाहिए और समझ लेना चाहिए क्योंकि एक बार कुटेशन स्वीकार करने के बाद उक्त नियमों एवं शर्तों में कोई बदलाव या उल्लंघन की इस विभाग द्वारा अनुमति नहीं दी जाएगी।

(मुकेश कुमार)

अवर सचिव

अनुबंध 'क'

क्र.सं.	मद का विवरण	इकाई	दर प्रति इकाई (कर छोड़कर)
1.	स्टील फर्नीचर का स्प्रे पेंटिंग		
क.	स्टील अलमारी (बड़ी)	प्रत्येक	
ख.	स्टील अलमारी (छोटी)	"	
ग.	स्टील मेज (अधिकारी)	"	
घ.	स्टील मेज (लिपिक)	"	
ङ.	स्टील फाइल ट्रे	"	
च.	स्टील फीलिंग केबिनेट	"	
छ.	साइड रैक (बड़ा)	"	
ज.	साइड रैक (छोटा)	"	
झ.	स्टील बुक केस	"	
2.	लकड़ी के फर्नीचर की स्पिरिट पॉलिश		
क.	ऑफिस टेबल	प्रत्येक	
ख.	लिपिक टेबल	"	
ग.	सहायक टेबल	"	
घ.	ऑफिस कुर्सी	"	
ङ.	पार्टिशन स्क्रीन	"	
च.	साइड रैक	"	
छ.	सेन्ट्रल टेबल	"	
ज.	अलमारी (बड़ी)	"	
झ.	अलमारी (छोटी)	"	
ञ.	दर्पण स्टैंड	"	
ट.	पीयू के साथ लीकर पॉलिश करना	प्रति वर्ग फुट	
ठ.	सम्मेलन मेज	प्रति वर्ग फुट	
ड.	बुक शेल्फ	प्रत्येक	
ढ.	सूचना पट्ट	"	
ण.	पार्टिशन	प्रत्येक वर्ग फुट	
त.	पैलमेट की पॉलिश	"	
थ.	पार्टिशन की पेंटिंग	"	
द.	सोफा सेट	प्रत्येक सीट	
ध.	पैनलिंग	प्रति वर्ग फुट	
3.	लकड़ी के फर्नीचर की मरम्मत		
क.	कुर्सी की मरम्मत	प्रत्येक	
ख.	मेज की मरम्मत	"	

ग.	अलमारी की मरम्मत	"	
घ.	कुर्सी के हत्थे उपलब्ध/संस्थापित कराना	"	
ङ.	कुर्सी के पाए उपलब्ध/संस्थापित कराना	"	
च.	मेज के पाए उपलब्ध/संस्थापित कराना	"	
छ.	मेज का सनमाइका उपलब्ध/संस्थापित कराना	प्रति वर्ग फुट	
ज.	नए दराज उपलब्ध/संस्थापित कराना	प्रत्येक	
झ.	नए दराज.....	"	
ञ.	रैक की मरम्मत	"	
ट.	प्लाई उपलब्ध करवाना/संस्थापित करना	प्रति वर्ग फुट	
ठ.	कुंडा चपका-ओजोन उपलब्ध/संस्थापित कराना	प्रत्येक	
ड.	कुर्सी की मेजर रिपेयर	"	
ढ.	मेज की मेजर रिपेयर	"	
ण.	अलमारी की मेजर रिपेयर	प्रत्येक	
त.	रैक की मेजर रिपेयर	"	
थ.	लकड़ी के टेबल दराज की मरम्मत	"	
द.	19 एमएम कमर्शियल बोर्ड उपलब्ध/संस्थापित कराना	प्रति वर्ग फुट	
ध.	25 एमएम कमर्शियल बोर्ड उपलब्ध/संस्थापित कराना	"	
न.	12 एमएम प्लाई उपलब्ध/संस्थापित कराना	"	
न.	9 एमएम प्लाई उपलब्ध/संस्थापित कराना	"	
प.	6 एमएम प्लाई उपलब्ध/संस्थापित कराना	"	
फ.	4 एमएम प्लाई उपलब्ध/संस्थापित कराना	"	
ब.	18 एमएम कमर्शियल प्लाई उपलब्ध करवाना/ संस्थापित करना	"	
भ.	18 एमएम एचडीएमआर बोर्ड उपलब्ध करवाना/ संस्थापित करना	"	
म.	12 एमएम एचडीएमआर बोर्ड उपलब्ध करवाना/ संस्थापित करना	"	
कक.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक-14" का स्लाइडिंग चैनल उपलब्ध करवाना/संस्थापित करना	प्रत्येक	
खख.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक-16" का स्लाइडिंग चैनल उपलब्ध करवाना/संस्थापित करना	"	
गग.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक-18" का स्लाइडिंग चैनल उपलब्ध करवाना/संस्थापित करना	"	
घघ.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक-20" का स्लाइडिंग चैनल उपलब्ध करवाना/संस्थापित करना	"	
डड.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक-22" का स्लाइडिंग चैनल उपलब्ध करवाना/संस्थापित करना	"	
चच.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक का हैवी इयूटी एसएस 304 स्पिरिंग हिज़ 6" उपलब्ध करवाना/ संस्थापित करना	"	

छछ.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक का हैवी ड्यूटी एसएस 304 टावर बोल्ट 10" उपलब्ध करवाना/ संस्थापित करना	"	
जज.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक का हैवी ड्यूटी एसएस 304 टावर बोल्ट 8" उपलब्ध करवाना/ संस्थापित करना	"	
झझ.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक का हैवी ड्यूटी एसएस 304 टावर बोल्ट 6" उपलब्ध करवाना/ संस्थापित करना	"	
ञञ.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक का हैवी ड्यूटी एसएस 304-डोर स्टोपर उपलब्ध करवाना/संस्थापित करना	"	
टट.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक का हैवी ड्यूटी एसएस डोर क्लोजर उपलब्ध करवाना/संस्थापित करना	"	
ठठ.	ओजोन/ईबीसीओ/हिट्टिक का हैवी ड्यूटी एसएस 304-डोर क्लोजर उपलब्ध करवाना/संस्थापित करना	"	
डड.	बीडिंग और एक्सेसरीज़ के साथ एल्यूमिनियम के नोटिस बोर्ड की मरम्मत	"	
ढढ.	बीडिंग और एक्सेसरीज़ के साथ लकड़ी के नोटिस बोर्ड की मरम्मत	"	
4.	गोदरेज फर्नीचर की मरम्मत (मरम्मत की लागत में आपूर्ति, संस्थापन, परिवहन, पुराने गोदरेज फर्नीचर के पार्ट्स को बदलने द्वारा)		
	रिवोल्विंग चेर (हाइड्रोलिक सिस्टम का परिवर्तन)		
क.	अल्टीमा सीरीज	प्रत्येक	
ख.	रिजेन्सी सीरीज	प्रत्येक	
	हत्था (उपलब्ध/स्थापन)		
क.	अल्टीमा सीरीज	जोड़ी	
ख.	रिजेन्सी सीरीज	जोड़ी	
	गोदरेज चेर का साजो-सामान (सीट और बैक दोनों)		
क.	अल्टीमा सीरीज - हाई बैक	प्रत्येक	
ख.	अल्टीमा सीरीज - मिड बैक	"	
ग.	रीजेन्सी सीरीज - हाई बैक	"	
घ.	रीजेन्सी सीरीज - मिड बैक	"	
	पूरे सेट के मैकेनिज्म को बदलना		
क.	अल्टीमा सीरीज	प्रत्येक	
ख.	रिजेन्सी सीरीज	"	
	पहिए (कैस्टर) बदलना		
क.	अल्टीमा सीरीज	प्रत्येक	
ख.	रिजेन्सी सीरीज	"	
	हाई बैक नेट चेर के हैंडल रबर पैड जोड़ी की आपूर्ति		
	लोवर+बैक कवर प्लास्टिक		
क.	अल्टीमा सीरीज	प्रत्येक	

ख.	रीजेन्सी सीरीज	"	
ग.	पीयू कुशन 18" x 18" x 2"	प्रत्येक	
घ.	ब्लैक नेट हाई ब्लैक चेयर गोदरेज मॉडल 9एम01 लिओमा नेट सहित की मरम्मत	"	
ङ.	ब्लैक नेट मीडियम बैक की मरम्मत	"	
च.	ब्लैक नेट लो बैक की मरम्मत	"	
गैर रिवोल्विंग चेयर			
क.	हथ्यों का प्रतिस्थापन (पीयू)	जोड़ी	
ख.	प्लास्टिक कवर लोवर+बैक	प्रत्येक	
5.	कॉटन, 250 जीएसेम फैब्रिक, इयर सिन्थेटिक मार्कीन के नीच, डोरी, स्प्रिंग फिक्सिंग, रु. 800-100 प्रति मीटर की मूल दर से केसी/डी डेकर/ जीएम जैसे अनुमोदित ब्रांड का फैब्रिक/ लेदर प्रयोग करके सोफा सेट की सम्पूर्ण मरम्मत		
क.	तीन सीटर	प्रत्येक	
ख.	दो सीटर	"	
ग.	एकल सीटर	"	
घ.	कुशन वाली स्टील की आफिसर चेयर	"	
ङ.	कुशन वाली लकड़ी की आफिसर चेयर	"	
च.	कार्यकारी रिवोल्विंग चेयर	"	
छ.	कार्यकारी आगन्तुक रिवोल्विंग चेयर	"	
ज.	लकड़ी की रिवोल्विंग चेयर	"	
झ.	स्टील की आगन्तुक रिवोल्विंग चेयर	"	
ञ.	प्लेन पर्दों की सिलाई	"	
त.	लिनिन सहित प्लेट युक्त पर्दों की सिलाई	"	
कपड़े एवं श्रम प्रभार सहित ढीले कवर सोफा सेट की सिलाई			
क.	तीन सीटर	प्रत्येक	
ख.	सिंगल सीटर		
ग.	कुशन चेयर		
नई रबड कुशन (आईएसआई)			
क.	21" x 22" x 4"	प्रत्येक	
ख.	18" x 18" x 2"	"	
6. लकड़ी का रैक			
क.	ताले की मरम्मत	प्रत्येक	
ख.	नोब उपलब्ध करवाना/लगाना	"	
ग.	ताला बदलना	"	
घ.	हैंडल उपलब्ध करवाना/लगाना		
ङ.	चाबी उपलब्ध कराना		
च.	ताले की मरम्मत		
छ.	नई दराज उपलब्ध करवाना/लगाना		
ज.	नई सनमाइका टॉप उपलब्ध करवाना/लगाना		

झ.	हैंडल बदलना		
ञ.	प्लाई उपलब्ध करवाना/ऊपर की तरफ लगाना		
7.	स्टील फाइलिंग अलमारी		
क.	ताला बदलना	प्रत्येक	
ख.	हैंडल बदलना		
ग.	कैबनेट की मरम्मत		
घ.	ओवर हालिंग और ग्रीसिंग		
ङ.	स्टील बाल		
च.	ताले के सिस्टम की मरम्मत		
छ.	चाबी उपलब्ध करवाना		
ज.	फाइलिंग कैबनेट खोलना		
झ.	ताले की मरम्मत		
ञ.	ड्रावर को एडजेस्ट करना		
ट.	नया चैनल उपलब्ध करवाना/लगाना		
ठ.	पुश बटन उपलब्ध करवाना/लगाना		
8.	स्टील कुर्सी		
क.	लकड़ी की नई सीट बदलना		
ख.	लकड़ी की नई बैक बदलना		
ग.	लकड़ी की नई आर्म बदलना	प्रत्येक	
घ.	नई रब्रड कैप बदलना	"	
ङ.	स्टील चेयर को पेंट करना	"	
च.	वेल्डिंग के साथ सपोर्ट के लिए स्टील स्ट्रिप उपलब्ध करवाना/लगाना	"	
छ.	स्टील चेयर की मामूली मरम्मत		
9.	स्टील रिवोल्विंग चेयर		
क.	रिवोल्विंग चेयर की मरम्मत	प्रत्येक	
ख.	ओवरहालिंग और ग्रीसिंग	"	
ग.	एक्सेल बदलना	"	
घ.	स्प्रिंग बदलना	"	
ङ.	स्टील बेस व्हील उपलब्ध करवाना	"	
च.	रिवोल्विंग चेयर पेंट करना	"	
छ.	प्रति प्वाइंट वेल्डिंग	"	
ज.	पहिया बदलना	"	
झ.	पीयू आर्म बदलना	जोड़ी	
10.	स्टील बुक केस		
क.	ताला उपलब्ध करवाना/लगाना	प्रत्येक	
ख.	हैंडल उपलब्ध करवाना/लगाना	"	
ग.	ग्लास पैस उपलब्ध करवाना/लगाना	प्रति वर्ग फुट	
घ.	चाबियां उपलब्ध कराना	"	

ड	बुक केस खोलना	"	
11.	डोर क्लोजर		
क.	डोर क्लोजर की मरम्मत	प्रत्येक	
ख.	स्प्रिंग बदलना	"	
ग.	ऑइलिंग एवं ग्रीसिंग	"	
घ.	बिग रॉड बदलना	"	
ड	स्मॉल रॉड बदलना	"	
च.	डोर क्लोजर फिक्स करना		
छ.	नए डोर क्लोजर उपलब्ध करवाना/बदलना		
12.	फ्लोर स्प्रिंग		
क.	नई फ्लोर स्प्रिंग उपलब्ध करना	प्रत्येक	
ख.	तेल एवं ग्रीस लगाना	"	
ग.	मरम्मत एवं एडजेस्टमेंट	"	
घ.	दरवाजों की मरम्मत	"	
ड	पीवोट उपलब्ध करना	"	
13.	डोर लॉक/नाइट लच		
क.	नए "गोदरेज नाइट लैच" उपलब्ध करवाना	प्रत्येक	
ख.	लगाने का खर्च	"	
ग.	चाबी उपलब्ध करवाना	"	
घ.	ताले की मरम्मत	"	
ड	पुराना ताला हटाना	"	
च.	नया हैंडल सेट उपलब्ध करवाना/लगाना	"	
छ.	नया हैंडल लॉक उपलब्ध करवाना/लगाना	"	
14.	लूज़ कवर/हेड गेयर (कपड़े सहित)		
क.	सोफा सिंगल सीटर	प्रत्येक	
ख.	दो सीटर	"	
ग.	तीन सीटर	"	
घ.	आगंतुकों हेतु कुर्सी	"	
ड	रिवाल्विंग कुर्सी	"	
च.	एग्जीक्यूटिव चेयर	"	
छ.	सोफा चेयर	"	
15.	विविध		
क.	(6 एमएम प्लाई) और 1 एमएम सनमाइका/ वेनीर के साथ वुडनपार्टिशन उपलब्ध/ संस्थापित करना	प्रत्येक	
ख.	लॉकिंग ग्लास उपलब्ध करना	"	
ग.	फुट रेस्ट उपलब्ध करना	"	
घ.	राइटिंग पैड उपलब्ध करना	"	
ड	एडजस्टेबल राइटिंग पैड उपलब्ध करना	"	
च.	शीशे का स्टैंड उपलब्ध करवाना		

छ.	पारदर्शी राइटिंग पैड ए (एक्रीलिक) उपलब्ध करवाना		
ज.	कोट स्टैंड/हेंगर उपलब्ध करवाना		
झ.	साइड टेबल उपलब्ध करवाना		
ञ.	19 एमएम कमर्शियल बोर्ड और सनमाइका तथा लार्किंग सिस्टम आदि सहित 18 इंच तक की गहराई वाली लकड़ी की आलमारी उपलब्ध करवाना/लगाना	प्रति वर्ग फीट	
ट.	मॉल्टिंग सहित लकड़ी की पैन्लिंग उपलब्ध करवाना/लगाना	प्रति वर्ग फीट	
ठ.	4"x2" तक के आकार का सेंटर टेबल (शीशे के टाप वाला) उपलब्ध करवाना और फिक्स करवाना	प्रत्येक	
ड.	फोम अंडरले और पॉलिथिन शीट वाली अनुमोदित शेड और डिजाइन की 15 एमएम मोटाई की लकड़ी की ठोस फ्लोरिंग की व्यवस्था करना और उसे फिक्स करना। दर में प्रोफाइल, हार्डवेयर, एडहेसिव आदि शामिल किए जाने हैं। कार्य के स्कोप में 1:3:5 में पीसीसी और स्वच्छ (नीट) सीमेंट और उस पर टाइल लगाकर लेवल मेन्टेन करने के लिए आवश्यक सिविल वर्क भी शामिल होंगे।	प्रति वर्ग फीट	
ढ.	लंबे समय तक टिकने वाले ज्वाइंट को मजबूत बनाने के लिए स्मार्ट लॉक टंग और ग्रूव जोड़ वाले अनुमोदित आकार के अनुमोदित मेक के अनुमोदित शेड की 14 एमएम मोटी इंजिनियर्ड हार्डवुड फ्लोरिंग उपलब्ध करवाना और बिछाना। इस सामग्री में तीन परतें होंगी जिसमें उपरी परत असली हार्डवुड सतह की होगी, बीच की परत तिरछी बिछाई गई पाइन या स्पूश रिब्स की होगी और तीसरी परत स्थिरकारी अधो परत होगी। फ्लोर के टाप को फार्मेल्लिडहाइड मुक्त ऑयल की तीन कोट या यूवी कर्व्ड फार्मेल्लिडहाइड मुक्त लाख की पांच कोट से चिकना किया जाएगा। बोर्ड को 3 एमएम के पॉलियूरेथेन फोम और 0.5 एमएम के पॉलिथिन शीट पर अंडर फ्लोर के टॉप पर संस्थापित किया जाएगा और सभी उपसाधनों (कार्नर बीडिंग, डोर सिल) आदि सहित पूरी तरह से कंप्लीट बोर्ड को ग्रूव में एडहेसिव का उपयोग करके एक दूसरे के साथ जोड़ा जाएगा।	„	
ण.	विशेष ध्वनि नियंत्रक अंडरले युक्त विनिर्माता विनिर्देशन के अनुसार शीट की लेमिनेटेड फ्लोरिंग (जर्मनी/चीनी) फस फ्लोर (फस ग्रुप, स्पेन द्वारा) किंडल (आस्ट्रिया) या समतुल्य वुडेन टेक्स्चर वाली फ्लोरिंग और विनिर्माता स्पेशिफिकेशन के अनुसार पीई फिल्म उपलब्ध करवाना और उसे बिछाना। प्लैंक का आकार 1210 एमएम - 1185 एमएम x 193 एमएम - 289 एमएम x 8 एमएम - 8.3 एमएम तक होने चाहिए जिसमें ज्वाइंट गार्ड ज्वाइंट प्रोटेक्शन सिस्टम और पैटेंटेड ईआईआर सिंक्रो सरफेश		

	फिनिश होनी चाहिए। प्लैंक में ग्लू रहित क्लिक इंसुलेशन सिस्टम व्यवस्था होनी चाहिए। जोड़ों की अतिरिक्त मजबूती और नमी से सुरक्षा करने के लिए सभी जोड़ों को क्लिक गार्ड ज्वाइंट सिस्टम से भरा जाना चाहिए। फ्लोर को प्रभारी इंजिनियर द्वारा यथा निर्देशित अनुमोदित रंग और शेड में शीट/फसफ्लोर/क्रोनो मेक या समतुल्य मेक की ओरिजिनल स्कर्टिंग और एल्यूमिनियम मॉल्डिंग का उपयोग करके फिनिश किया जाना चाहिए।		
16	मार्बल, ग्रेनाइट वर्क और स्टोन वर्क		
क.	10 मीटर की ऊंचाई तक वाल लाइनिंग आदि (सजावट का कार्य) के लिए स्टोन वर्क (मशीन कट एज), स्टोन शेड की पिगमेंट मैचिंग के सम्मिश्रण सहित नुकीले सफेद सीमेंट मोर्टार 1:2 (1 सीमेंट: 2 स्टोन डस्ट) सहित 12 एमएम मोटी सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 सीमेंट: 3 कोर्स सैंड) के औसत ग्राउट के साथ भरी हुई बैकिंग: (क्रैंप और पिन के माध्यम से बैकिंग और साइड को मजबूत किया जाना जिसके लिए अलग से भुगतान किया जाएगा): रेड सैंड स्टोन - उभरी हुई सतह जो रफ बैकिंग से अच्छी तरह से भरी हुई हो। 40 एमएम मोटी	प्रति वर्ग फीट	
ख.	20 एमएम (औसत) मोटे बेस पर कोटा स्टोन स्लैब फ्लोरिंग और स्लैब के शेड को मैच करने के लिए पिगमेंट के मिश्रित ग्रे सीमेंट स्लरी से इनको जोड़ने के साथ साथ सीमेंट मोर्टार 1: 4 (1 सीमेंट : 4 कोर्स सैंड) आधार को रबिंग और पॉलिशिंग को पूर्ण करना : 25 एमएम मोटा	„	
ग.	12 एमएम मोटे सीमेंट मोर्टार 1:3 (1 सीमेंट: 3 कोर्स सैंड) पर बिछे स्टेप के राइजर्स, स्कर्टिंग, दादो और पिलर्स में 20 एमएम मोटे कोटा स्टोन स्लैब और स्लैब के शेड को मैच करने के लिए पिगमेंट के साथ मिश्रित ग्रे सीमेंट स्लरी से इनको जोड़ने के साथ साथ रबिंग और पॉलिशिंग को पूरा करना।	„	
घ.	3 एमएम मोटे जोड़ वाले सीमेंट मोर्टार 1:5 (1 सीमेंट 3 कोर्स सैंड) 20 एमएम मोटे बेस पर 40 एमएम मोटी रब की हुई फ्लोरिंग, स्टोन की शेड को मैच करने के लिए पिगमेंट के मिश्रण से सीमेंट मोर्टार 1:2 (1 सीमेंट 2 स्टोन डस्ट) से साइड को चिकना बनाना तथा उसी मोर्टार से इसको नुकीला बनाना। रेड स्टोन	„	

ड	किचन प्लेटफार्म, वेनिटी काउंटर, विंडो सिल, फेसिया और इसी प्रकार के स्थानों के लिए अपेक्षित आकार के शीशे से पालिश किए हुए, प्रीमॉल्डेड और प्रीपॉलिशड, मशीन कट किए हुए 18 एमएम मोटी गैंग सॉ कट उपलब्ध करवाना और उसे फिक्स करना जो अनुमोदित शेड, रंग और टेक्स्चर के हों और जो 20 एमएम मोटे सीमेंट मोर्टार बेस 1:4 (1 सीमेंट : 4 कोर्स सैंड) पर बिछाए गए हों, इसके जोड़ों को व्हाइट सीमेंट में मैचिंग पिगमेंट मिलाकर ट्रीट किया गया हो तथा इपॉक्सी टच-अप के साथ सभी स्तरों पर इसके किनारों को रबिंग, क्योरिंग, मॉल्डिंग और पॉलिशिंग द्वारा पूर्ण हाई ग्लास फिनिश दी गई हो। किसी भी रंग और शेड का ग्रेनाईट। स्लैब का एरिया 0.50 वर्ग मीटर तक हों।	„	
च.	अपेक्षित डिजाइन और पैटर्न में फ्लेम्ड फिनिश ग्रेनाइट स्टोन फ्लोरिंग उपलब्ध करवाना और बिछाना, आर्किटेक्चरल ड्राइंग के अनुसार पूरी तरह कंप्लीट भवन की रेखीय और वक्ररेखीय भाग को सीमेंट मोर्टार 1:4 (1 सीमेंट: 4 कोर्स सैंड) के 20 एमएम (औसत) मोटे बेस पर 18 एमएम मोटी स्टोन स्लैब से बिछाकर कवर करना जिसे रबिंग, क्योरिंग और पॉलिशिंग आदि सहित मैचिंग शेड का पिगमेंट मिलाकर व्हाइट सीमेंट स्लरी से जोड़ा जाएगा नुकीला बनाया जाएगा। ये सारे कार्य प्रभारी इंजीनियर द्वारा यथा निर्दिष्ट और उनके निदेशानुसार पूरी तरह से कंप्लीट किया जाएगा। फ्लेम्ड फिनिश ग्रेनाइट स्टोन स्लैब जेट ब्लैक, चेरी रेड, एलीट ब्राउन, कैट आई या समतुल्य।	प्रति वर्ग फीट	
छ.	18 एमएम मोटी थिक मार्बल स्टोन काउंटर, वेनिटी आदि के लिए एज मॉल्डिंग उपलब्ध करवाना जिसके किनारों को हाई ग्लास फिनिश देने के लिए मशीन से पॉलिश किया गया हो। प्रभारी इंजीनियर द्वारा अनुमोदित डिजाइन के अनुसार पूर्ण किया जाए। ग्रेनाईट वर्क	„	
ज.	इपॉक्सी रेजिन युक्त एडहेसिव से 150 एमएम तक की चौड़ाई के फेसिया और ड्राप्स में तदनुरूपी मूल वस्तु के अलावा मार्बल/ग्रेनाईट स्टोन की फिक्सिंग के लिए एक्स्ट्रा जिसमें इसे क्लीन करने का कार्य, एक्स्ट्रा फेसिया को कंप्लीट करना, भी शामिल है।	„	
झ.	शीशे जैसी फिनिश के लिए मौजूदा फ्लोर की ग्रेनाईट पॉलिश करना।	„	
ञ.	पूर्णतया हाई ग्लास फिनिश देने के लिए जहां कहीं भी अपेक्षित हो मार्बल वर्क/ग्रेनाईट वर्क/स्टोन वर्क पर शीशे की पॉलिश करना।	„	

ट.	कोटा स्टोन/सैंड स्टोन स्लैब के स्टेप्स के उपर प्री फिनिशड नोजिंग के लिए एक्स्ट्रा	„	
17.	वाटरप्रूफिंग वर्क		
क.	डब्ल्यू सी, किचन और इसी प्रकार के दबे हुए स्थानों पर लंबवत और क्षैतिज सतहों की वाटर प्रूफिंग करवाना जिसमें i) अनुमोदित अनुपात में आईएस 2645 प्रामाणिक वाटर प्रूफिंग कंपाउंड को 4.4 किग्रा/वर्ग मीटर की दर पर सीमेंट स्लरी की पहली कोट लगाना तथा लंबवत और क्षैतिज सतहों के जंक्शन को राउंड ऑफ करना; ii) अनुमोदित अनुपात में वाटर प्रूफिंग कंपाउंड को 20 एमएम सीमेंट प्लास्टर 1:3 (1 सीमेंट : 3 कोर्स सैंड) के साथ मिलाकर दूसरी कोट लगाना तथा लंबवत और क्षैतिज सतहों के जंक्शन को राउंड ऑफ करना; iii) 1.7 किग्रा प्रति वर्ग मीटर की दर से गर्म ब्लोन या अपशिष्ट विटुमेन की तीसरी कोट लगाना; iv) चौथी कोट में 400 माइक्रोन मोटी पीवीसी शीट लगाना। (पीवीसी शीट के जोड़ों पर ओवरलैप 100 एमएम चौड़े होने चाहिए जिसे 1.7 किग्रा प्रति वर्ग मीटर की दर पर एक दूसरे से जोड़ा जाना चाहिए)	प्रति वर्ग फीट	
18	भंग और नष्ट करना		
क.	सीमेंट मोर्टार में बिछाए गए स्टोन स्लैब फ्लोरिंग को उखाड़ना और उपयोज्य सामग्री को एकत्र करना तथा बेकार सामग्री को 50 मीटर के लीड में डिस्पोज करना।	प्रति वर्ग फीट	
ख.	लीड कल्कड जोड़ों को मैनुअली या यांत्रिक साधनों से तोड़कर पाइपों को बाहर निकालने के बाद खोखले और रिफिलिंग ट्रेन्चों सहित सीआई पाइपों को उखाड़ना, प्रभारी इंजिनियर के निर्देशानुसार पाइपों और शीशे को एकत्र करने और 50 मीटर के दायरे में स्थल पर लीड करने सहित शीशे को पिघलाना और इसके 150 एमएम ब्यास तक के ब्लॉक बनाना।	प्रति वर्ग फीट	
ग.	एल्यूमिनियम/जिप्सम/वुडेन पार्टिशन, दरवाजों, खिड़कियों, फिक्स्ड ग्लेजिंग और फाल्स सिलिंग को उखाड़ना और प्रभारी इंजिनियर द्वारा दिए गए निदेश के अनुसार 50 मीटर की लीड के भीतर बेकार अधिशेष सामग्री का निपटान करना और उपयोज्य सामग्री को एकत्र करना।	„	
घ.	सभी प्रकार (सीआई/पीवीसी/विट्रीयस चाइना) के फ्लशिंग सिस्टर्न को डिसमेंटल करना और उपयोगी सामग्री को स्थल के समीप एकत्र करना तथा बेकार सामग्री का 50 मीटर लीड के भीतर निपटान करना।	„	
ड	मैनुअल/या यांत्रिक तरीकों से पाइपों को बाहर निकालने के बाद उत्खनन करने और खाइयों को पुनः भरने सहित जी.	„	

	आई. पाइपों (बाह्य कार्य) को उखाड़ना, इसमें प्रभारी इंजिनियर के निर्देशानुसार 50 मीटर के भीतर पाइपों को एकत्र करना भी शामिल है। 15 एमएम से 65 एमएम तक मामूली बोर		
च.	चौखट, आर्कीट्रेव, होल्डफास्ट आदि सहित दरवाजों, खिड़कियों और क्लेरेस्ट्री विंडो (स्टील या लकड़ी) को डिसमेंटल करना तथा 50 मीटर के लीड के भीतर एकत्र करना: 3 वर्ग मीटर और कम के क्षेत्र का	„	
छ.	सीमेंट कंक्रीट को मैनुअली/या यांत्रिक तरीके से डिसमेंटल करना तथा प्रभारी इंजिनियर के निर्देशानुसार 50 मीटर के लीड के भीतर सामग्री का निपटान करना। मामूली कंक्रीट 1:3:6 या उससे अधिक सघनता का मिश्रण (आई/सी समतुल्य डिजाइन मिक्स)	„	
ज.	दरवाजे, खिड़कियां और रोशनदान निकालना-50 मीटर के स्थान (लीड) के भीतर ढेर लगाने सहित खिड़की के शटर्स (स्टील अथवा लकड़ी) : 3 मीटर और इससे नीचे के स्थान से	प्रत्येक	
झ	तलों और छतों के सीमेंट मोर्टार में लगी टाइलों को हटाना और 50 मीटर के स्थान के भीतर ढेर लगाना। टाइलों की मोटाई 10 मिमी से 25 मिमी	प्रति वर्ग फुट	
ड़.	मेंड़ (रिजीज), हिप्स, नालियां और गटर इत्यादि सहित छत गिराना और 50 मीटर के स्थान (लीड) के भीतर ढेर लगाना : जीएस शीट	प्रति वर्ग फुट	
ट.	फिटिंग और क्लैम्प सहित सी.आई. अथवा एसबेस्टोज रेन वाटर-पाइप को हटाना और और 50 मीटर के स्थान (लीड) के भीतर ढेर लगाना:		
ट.क.	75 से 80 मि.मी. व्यास के पाइप	प्रति रनिंग फुट	
ट.ख.	100 मि.मी. व्यास के पाइप	प्रति रनिंग फुट	
ट.ग.	150 मि.मी. व्यास के पाइप	प्रति रनिंग फुट	
ठ.	ईटों को हाथ से/यांत्रिकी उपकरणों से हटाना और प्रभारी-अभियंता के निर्देशानुसार उपयोगी सामग्री का ढेर लगाना और व्यर्थ सामग्री 50 मीटर के स्थान (लीड) के भीतर ढेर लगाना, सीमेंट मोर्टल,	प्रति क्यूबिक फुट	
ड.	आर.सी.सी. ढांचे को यांत्रिकी उपकरणों से गिराना और नियत स्थलों पर सामग्री इक्कठी करना और पक्की सिल्लियों को काटने सहित गिराए गए मलबे को हटाना	प्रति क्यूबिक फुट	
ढ.	पुराना प्लास्टर तोड़ना अथवा ज्वाइंट्स के किनारों को खुरचना और सीमेंट करने के लिए सतह को साफ करना और 50 मीटर के स्थान (लीड) के भीतर ढेर लगाना, डम्पिंग ग्राउंड में कूड़ा करकट डालना	प्रति वर्ग फुट	

ण.	सीमेंट ऐस्बेस्टोज अथवा अन्य हार्ड बोर्ड सिलिंग अथवा पार्टिशन की दीवारें गिराना और उपयोगी सामग्री इक्कठी करना और 50 मीटर स्थान के भीतर व्यर्थ सामग्री को हटाना	प्रति क्यूबिक फुट	
19	लकड़ी और पीवीसी के कार्य		
क.	दरवाजे, खिड़कियों, रोशन दान की खिड़कियों की चोखटों और अन्य चोखटों, गढ़े हुए फ्रेम और फिक्स चोखटों की लकड़ी का कार्य अपेक्षित व्यास और लम्बाई के मजबूत पकड़ वाली वस्तु (मद) अथवा डेश फास्टनर्स के साथ सही प्रकार से फिक्स किए जाएं (मजबूत पकड़ वाली वस्तु (मद) अथवा डेश फास्टनर्स मद के लिए अलग से भुगतान किया जाएगा)। द्वितीय श्रेणी की ठीक वुड	प्रति वर्ग फुट	
ख.	आईएसआई मार्का फ्लश डोर शटर्स उपलब्ध कराना और लगाना जो गैर-सजावटी टाइप आईएस : 2202 (भाग I) के समतुल्य हों, प्रथम श्रेणी के हार्ड वुड के फ्रेम सहित ब्लाक बोर्ड कंस्ट्रक्शन का कोर और सीधे दाने की अथवा क्रॉस दाने की तीन प्लाइ परत की वेल-मैचड कमर्शियल और शटर्स के दोनों फलकों पर सामने की परत: आवश्यक स्क्र सहित आईएसआई मार्का स्टेनलेस स्टील बट्ट कब्जे सहित 30 मिमी मोटाई	प्रति वर्ग फुट	
ग.	आईएसआई मार्का फ्लश डोर शटर्स उपलब्ध कराना और लगाना जो गैर-सजावटी टाइप आईएस : 2202 (भाग I) के समतुल्य हों, प्रथम श्रेणी के हार्ड वुड के फ्रेम सहित ब्लाक बोर्ड कंस्ट्रक्शन का कोर और सीधे दाने की अथवा क्रॉस दाने की तीन प्लाइ परत की वेल-मैचड कमर्शियल और शटर्स के दोनों फलकों पर सामने की परत: आवश्यक स्क्र सहित आईएसआई मार्का स्टेनलेस स्टील बट्ट कब्जे सहित 35 मिमी मोटाई	प्रति वर्ग फुट	
घ.	फ्लश डोर शटर्स के सभी किनारों पर द्वितीय श्रेणी की ठीक वुड बेटन्स लगाना जिसकी न्यूनतम गहराई 25 मिमी सहित किनारे उपलब्ध कराने के लिए एक्सट्रा (डोर शटर का संपूर्ण माप लिया जाएगा)	प्रति वर्ग फुट	
ड.	1.25 मिमी मोटाई की क्रोमियम प्लेटिड ब्रॉस प्रति प्लेट वाली पर्दे की रॉड उपलब्ध कराना और लगाना जिसके साथ दो क्रोमियम प्लेटिड ब्रॉस ब्रेकेट, सीपी ब्रॉस स्क्रू और वुडन प्लग इत्यादि फिक्स हो, यह कार्य जहां भी आवश्यक हो पूरा करें : 25 मिमी व्यास	प्रति रनिंग फुट	
च.	स्टेनलेस स्टील स्क्रू इत्यादि सहित संपूर्ण 12817 आईएस मार्का स्टेनलेस स्टील के हथथे कब्जे (हेवी वेट) उपलब्ध कराना और लगाने		

च.क.	100 x60 x2.50 मिमी	प्रत्येक	
च.ख.	75 x50 x2.50 मिमी	प्रत्येक	
छ.	ब्राइट फिनिशड ब्रॉस हथे-कब्जे अपेक्षित स्क्रू इत्यादि सहित उपलब्ध कराना और लगाने		
छ.क.	100 x70 x4 मिमी (साधारण टाइप)	प्रत्येक	
छ.ख.	70 x40 x2.5 (साधारण टाइप)	प्रत्येक	
ज.	ब्राइट फिनिशड ब्रॉस की 100 मिमी मोर्टिस कुण्डी और 6 लीवर का ताला और आवश्यक स्क्रू सहित अनुमोदित गुणवत्ता के लीवर हैंडल इत्यादि संपूर्ण रूप में उपलब्ध कराना और लगाना	प्रत्येक	
झ.	आवश्यक स्क्रू इत्यादि सहित अनुमोदित गुणवत्ता के ब्राइट फिनिशड ब्रॉस नाइट कुण्डी संपूर्ण रूप में उपलब्ध कराना और लगाना	प्रत्येक	
ड.	विशेष गुणवत्ता की ब्राइट फिनिशड ब्रॉस कपबोर्ड अथवा संपूर्ण: 40 मिमी के आवश्यक स्क्रू इत्यादि सहित अनुमोदित गुणवत्ता के चार लीवर वाले वार्डरोब के ताले उपलब्ध कराना और लगाना	प्रत्येक	
ट.	कप बोर्ड अथवा वार्डरोब के लिए आवश्यक स्क्रू सहित ब्राइट फिनिशड ब्रास की 50 मिमी घुडी (नाब) उपलब्ध कराना और लगाना	प्रत्येक	
ठ.	स्क्रू इत्यादि सहित संपूर्ण : 100 मिमी के ब्राइट फिनिशड ब्रास हैंडल उपलब्ध कराना और लगाना।	प्रत्येक	
ड.	आवश्यक साजो सामान और स्क्रू इत्यादि सहित एल्युमिनियम डाइ कास्ट बाडी ट्यूबलर प्रकार की यूनिवर्सल हाइड्रोलिक डोर क्लोजर (जिस पर ब्राण्ड लोगो ISI, IS : 3564 उभरा (खुदा) हो; दरवाजे का भार 35 कि.ग्रा. और इसकी चौड़ाई 700 मिमी तक हो) उपलब्ध कराना और लगाने	प्रत्येक	
ढ.	आईएसआई मार्का एल्युमिनियम स्लॉडिंग डोर की संपूर्ण : 300 x16 मिमी की, एल्युमिनियम सिटकनियां (एनोडिक कोटिंग जो आईएस:1868 के अनुसार ग्रेड एसी 10 से कम न हो) जो नट्स और स्क्रूओं इत्यादि सहित पारदर्शी अथवा अपेक्षित रंग अथवा शेड में डाई की हो; उपलब्ध कराना और लगानी		
ण.	आईएसआई मार्का एल्युमिनियम संपूर्ण : 150 x10 मिमी की टावर सिटकनियां (एनोडिक कोटिंग जो आईएस : 1868 के अनुसार ग्रेड एसी 10 से कम न हो उपलब्ध कराना और लगाना जो स्क्रूओं इत्यादि सहित पारदर्शी अथवा अपेक्षित रंग अथवा शेड में डाई की गई हो, उपलब्ध कराना और लगाना	प्रत्येक	
त.	आईएसआई मार्का संपूर्ण : 100 मिमी एल्युमिनियम हैंडल उपलब्ध कराना और लगाना (एनोडिक कोटिंग जो आईएस :	प्रत्येक	

	1868 के अनुसार ग्रेड एसी 10 से कम न हो) जो स्कूओं आदि सहित पारदर्शी अथवा अपेक्षित रंग अथवा शेड में डाई किए गए हों		
थ.	संपूर्ण आईएसआई मार्का एल्युमिनियम हैंगिंग फ्लोर डोर स्टॉपर (एनोडिक कोटिंग जो आईएस: 1868 के अनुसार ग्रेड एसी 10 से कम न हो) उपलब्ध कराना और लगाने जो आवश्यक स्कू आदि सहित पारदर्शी अथवा अपेक्षित रंग अथवा शेड में डाई किए गए हों		
थ.क.	सिंगल रबड़ स्टॉपर	प्रत्येक	
थ.ख.	ट्विन रबड़ स्टॉपर	प्रत्येक	
द.	आवश्यक स्कू इत्यादि सहित 300 मिमी लम्बाई के पाउडर कोटेड टेलीस्कोपिक ड्रार उपलब्ध कराना और लगाना। अभियंता प्रभारी के निदेशानुसार पूरा किया जाए।	एक सेट	
ध.	प्लेन/चमकीला वुडग्रेन/मेट/स्वीडी फिनिश की सजावटी हाई प्रेशर लेमिनेटिड शीट उपलब्ध करानी और लगानी जिसकी ऊपरी सतह हाई डेंसिटी प्रोटेक्टिव और पिछली सतह एडेसिव बांडिंग गुणवत्ता जो IS: 2046 के समतुल्य हो जिसमें अनुमोदित गुणवत्ता : 10 मिमी मोटाई एडेसिव की लागत शामिल है।	प्रति वर्ग फुट	
20	छतबंदी		
क	पूरी ऊंचाई पर फाल्स सिलिंग उपलब्ध कराना और फिक्स करना जिसमें स्पेशल सेक्शन, एम.एस.शीट्स से प्रेस की गई पावर और IS: 277 के अनुसार 120 ग्राम/प्रतिवर्ग मी.(दोनों साइड शामिल) की जिंक कोटिंग के साथ गलवेनाइज्ड करना शामिल है तथा 1200 मि.मी सी/सी पर 27 मिमी और 37 मिमी की फ्लैन्जिस सहित 25 मिमी चौड़ा और 1.6 मिमी मोटा एंगल शामिल है, 6 मिमी डायामेटर के 12.5 मिमी डायामेटर x50 मिमी लम्बे डेश फास्टर के साथ छत में फिक्स एक फ्लैन्ज और अपेक्षित आकार के नटों और बोल्टों के साथ अपेक्षित लम्बाई के 25 x10 x0.50 एंगल हैंगरों के साथ फिक्स क्लिप का अन्य फ्लैन्ज और एंगल हैंगर के अन्य किनारे को 45 x45 x0.90 मिमी के इंटरमीडियट जी.आई. चैनलों के साथ किया गया हो और यह 1200 मिमी सी/सी के उस अंतर पर रन कर रहे हों, जिसके साथ 80 मिमी के 0.5 मिमी थिक बाटम वेज, 26 मिमी के प्रत्येक टेपर्ड फ्लैन्जिस जिसके 10.5 मिमी के प्रत्येक टेपर्ड फ्लैन्जिस जिसके 10.5 मिमी के लिप्स हों, इन्हें 450 मिमी सी/सी पर जीआई इंटरमीडियट चैनल की सीधी दिशा में फिक्स किया जाएगा, यह प्रत्येक जंक्शन पर 2.64 मिमी डायामेटर x230 मिमी लम्बी जीआई वायर से बनी क्लिप से कनेक्ट होती है, इसमें 0.50 मिमी मोटा और 27 मिमी उंचे 20 मिमी और 30 मिमी लम्बे फ्लैन्जिस वाला पेरामीटर चैनल सम्मिलित हैं,	प्रति वर्ग फुट	

	<p>450 मिमी मध्य में रा पलकों की सहायता से दीवार/ पार्टिशन में फिक्स सीलिंग का पेरामीटर, @ 230 मिमी के अंतर पर 25 मिमी लांग ड्राई वाल स्क्रू के साथ, 230 मिमी सी/सी पर 3.5 x25 मिमी आकार के ड्राई वाल स्क्रूज की सहायता से सिलिंग सेक्शन और पेरामीटर चैनलों के साथ कैल्शियम सिलिकेट बोर्ड को फिक्स करने सहित, टेपेड और चौकोर किनारे के फ्लश फिनिश के जोआइंटिंग और फिनिशिंग के साथ सुझाए गए जोआइंटिंग कम्पाउंड्स, जोआइंटिंग टेप्स जेआंटस के दोनों तरफ 150 मिमी तक को कवर करके तीन लेयर में जोआइंटिंग कम्पाउंड से फिनिशिंग और बोर्डों के लिए उपयुक्त प्राईमर के दो कोट्स समस्त कार्य निर्माता की विशिष्टताओं के अनुसार होगा और लाइट फिटिंग्स, ग्रील्स, डिफ्यूजर्स को खोलने की लागत तथा सही प्रकार से फिक्स किए गए पेरामीटर चैनलों के फ्रेम से बने कट आउट्स, ये समस्त इंजीनियर इन चार्ज की ड्राइंग, स्पेसिफिकेशनस और डायरेक्शन के अनुसार पूरा होना चाहिए किन्तु, इन कार्यों में 8 मिमी मोटे कैल्शियम सिलिकेट बोर्ड, जो कलकेरियस और सिलिशियस सामग्री से बना और आटोकलेविंग प्रोसेस के माध्यम से निर्मित सैल्युलोस फाइबर के साथ रिएन्फोर्सड:</p>		
ख.	<p>पूरी ऊंचाई पर फाल्स सिलिंग उपलब्ध कराना और फिक्स करना जिसमें स्पेशल सेक्शन, एम.एस.शीट्स से प्रेस की गई पावर और IS: 277 के अनुसार 120 ग्राम/प्रति वर्ग मी.(दोनों साइड शामिल) की जिंक कोटिंग के साथ गलवेनाइज्ड करना शामिल है तथा 1200 मि.मी सी/सी पर 27 मिमी और 37 मिमी की फ्लैजिज सहित 25 मिमी चौड़ा और 1.6 मिमी मोटा एंगल शामिल है, 6 मिमी डायामेटर बोल्ट के 12.5 मिमी डायामेटर x50 मिमी लम्बे डेश फास्टनर के साथ छत में फिक्स एक फ्लैन्ज और अपेक्षित आकार के नटों और बोल्टों के साथ अपेक्षित लम्बाई के 25 x10 x0.50 एंगल हैंगरों के साथ फिक्स क्लिप का अन्य फ्लैन्ज और एंगल हैंगर के अन्य किनारे को 45 x45 x0.90 मिमी के इंटरमीडियट जी.आई. चैनलों के साथ किया गया हो और यह 1200 मिमी सी/सी के उस अंतर पर रन कर रहे हों, जिसके साथ 80 मिमी के 0.5 मिमी थीक बाटम वेज, 26 मिमी के प्रत्येक टेपेड फ्लैन्जिस जिसके 10.5 मिमी के प्रत्येक टेपेड फ्लैन्जिस जिसके 10.5 मिमी के लिप्स हों, इन्हें 450 मिमी सी/सी पर जीआई इंटरमीडियट चैनल की सीधी दिशा में फिक्स किया जाएगा, यह प्रत्येक जंक्शन पर 2.64 मिमी डायामेटर x230 मिमी लम्बी जीआई वायर से बनी क्लिप</p>		

	<p>से कनेक्ट होती है, इसमें 0.50 मिमी मोटा और 27 मिमी उंचे 20 मिमी और 30 मिमी लम्बे फ्लैन्जिस वाला पेरामीटर चैनल सम्मिलित हैं, 450 मिमी मध्य में रा पलकों की सहायता से दीवार/ पार्टिशन में फिक्स सीलिंग का पेरामीटर, @ 230 मिमी के अंतर पर 25 मिमी लांग ड्राई वाल स्क्रू के साथ, 230 मिमी सी/सी पर 3.5 x25 मिमी आकार के ड्राई वाल स्क्रूज की सहायता से सिलिंग सेक्शन और पेरामीटर चैनलों के साथ जिप्सम बोर्ड को फिक्स करने सहित, टेपेड और चौकोर किनारे के फ्लश फिनिश के जोआइंटिंग और फिनिशिंग के साथ सुझाए गए जोआइंटिंग कम्पाउंड्स, जोआइंटिंग टेप्स जेआंटस के दोनों तरफ 150 मिमी तक को कवर करके तीन लेयर में जोआइंटिंग कम्पाउंड से फिनिशिंग और बोर्डों के लिए उपयुक्त प्राईमर के दो कोटस समस्त कार्य निर्माता की विशिष्टताओं के अनुसार होगा और लाइट फिटिंग्स, ग्रील्स, डिफ्यूजर्स को खोलने की लागत तथा सही प्रकार से फिक्स किए गए पेरीमीटर चैनलों के फ्रेम से बने कट आउटस, ये समस्त इंजीनियर इन चार्ज की ड्राइंग, स्पेसीफिकेशनस और डायरेक्शन के अनुसार पूरा होना चाहिए किन्तु, इन कार्यों में आईएस:2095-भाग 1 के समतुल्य 12.5 मिमी मोटे टेपेड ऐज जिप्सम फायर रेसिस्टेंट बोर्ड की लागत शामिल नहीं है।</p>		
21.	बिल्डिंग (भवन) की मरम्मत		
	पुरानी पुट्टी को हटाने के साथ-साथ जहां कहीं भी आवश्यक हो पुट्टी और कीलों सहित कांच की खिड़कियों को बदलना:		
क.	4 एमएम की मोटाई वाली फ्लोर कांच की खिड़की	प्रति वर्ग फीट	
ख.	5.5 एमएम की मोटाई वाली फ्लोर कांच की खिड़की		
ग.	(डंपिंग ग्राउंड में कूड़े के निपटान सहित) पूर्ण दीवारों की सतह की मरम्मत एवं प्लास्टरिंग तथा जोड़ों को उखाड़ने, सही आकार में पैच को काटने सहित 2.5 वर्ग-मीटर और उससे कम क्षेत्र के पैचों में 12 एमएम से लेकर 20 एमएम की मोटाई के प्लास्टर की मरम्मत प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार सभी पूर्ण की गई हैं। 1:4 (1 सीमेंट : 4 महीन रेत) के सीमेंट के मसाले सहित।	प्रति वर्ग फीट	
घ.	प्रभारी अभियन्ता आर्किटेक्चरल ड्राइंग और दिशा-निर्देशों को पूरा करने की दिशा में स्वीकृत गुणवत्ता के बैकर रॉड पर वेदर सिलिकॉन सीलेंट को उपलब्ध करवाते हुए एल्यूमीनियम फ्रेम और साथ में लगे हुए आरसीसी/ईटें/पत्थर के काम के बीच अंतर को भरना। 5 एमएमकी गहराई और 5 एमएम की चौड़ाई तक।	प्रति रनिंग फीट	
22.	सैनिटरी फिटिंग		

क.	' सैंड कास्ट आयरन, पोर्सिलेन पी' या 'एस' ट्रेप सहित 580x440 एमएम के आकार के सफेद कांच के चार्डना वाटर के कूलर स्कवाटिंग पैन (भारतीय प्रकार के) ओडिसा पैटर्न डब्ल्यू सी.पैन उपलब्ध कराना एवं लगाना।	प्रत्येक	
ख.	सैंड कास्ट आयरन या 'पोर्सिलेन पी' या 'एस' ट्रेप सहित सफेद कांच के चीनी पेडस्टल प्रकार (युरोपियन पाईप/वाश डाउन टाईप) के वाटर क्लोजेट पैन	प्रत्येक	
ग.	10 लीटर की क्षमता पूरा करने वाले सभी साज-समान सहित आईएस:7231 के लिए हाथ से चलाए जाने वाले उपकरण (हैण्डल लीवर) को सुनिश्चित करने सहित पी.वी.सी लो लेवल फ्लश की टंकी उपलब्ध करवाना एवं लगाना।	प्रत्येक	
घ.	10 लीटर की क्षमता वाले सफेद (पूरे फ्लश) की पूर्ण फिटिंग सहित नियन्त्रित फ्लश, चीनी मिट्टी की बनी नीची टंकी उपलब्ध करवाना एवं लगाना।	प्रत्येक	
ङ	क्रमशः 430 x260 x350 मिली मीटर या 340 x410 x265 मिली मीटर के आकार के सफेद रंग के चीनी मिट्टी का फ्लैट बेक या दीवार पर लगा हुआ आगे से खुला यूरिनल बेसिन उपलब्ध करवाना एवं लगाना।	प्रत्येक	
च.	550 x400 मिली मीटर के आकार का पीछे से चपटा वॉश बेसिन: फिटिंग की लागत को छोड़कर सभी कनेक्शन लगाने सहित सफेद चीनी मिट्टी का वॉश बेसिन उपलब्ध करवाना एवं लगाना।	प्रत्येक	
छ.	पी.वी.सी वेस्ट फिटिंग को पूरा करने के साथ-साथ सिंक या वॉश बेसिन के लिए पी.वी.सी वेस्ट पाईप उपलब्ध करवाना एवं लगाना।		
छ.क.	32 मिली मीटर के व्यास वाला लचीला पाइप	प्रत्येक	
छ.ख.	40 मिली मीटर के व्यास वाला लचीला पाइप	प्रत्येक	
ज.	6 मिमी मोटे हार्ड बोर्ड बैकिंग के साथ अनुमोदित आकार और रोड के प्लास्टिक मोल्ड के फ्रेम सहित अपेक्षित आकृति और माप के बेहतरीन कांच के शीशे (अनुमोदित गुणवत्ता के) उपलब्ध करवाना एवं लगाना: 453 x 357 मिमी के आकार का आयताकार	प्रत्येक	
झ.	मिट्टी, अपशिष्ट और वेंट पाइप उपलब्ध कराना एवं लगाना	प्रति रनिंग फीट	
झ.क.	आईएस: 1729 के अनुसार 100 मिमी व्यास का सैंड कास्ट आयरन एस एण्ड एस पाइप	प्रति रनिंग फीट	
झ.ख.	आईएस: 1729 के अनुसार 75 मिमी व्यास का सैंड कास्ट आयरन एस एण्ड एस पाइप	प्रत्येक	
ञ.	एस.सी.आई/सी.आई पाइपों में कता सूत्र, सीमेन्ट का मसाला और सीमेंट का गारा 1:2 (1 सीमेंट : 2 मोटा बालू) के साथ जोड़ों को भरना एवं उपलब्ध कराना	प्रत्येक	

ज.क.	75 मिमी के व्यास का पाइप	प्रत्येक	
ज.ख.	100 मिमी के व्यास का पाइप	प्रत्येक	
ट.	पूरे प्रवेश द्वार, 3 मिमी मोटी इन्सर्शन रबड़, बोल्ट और नट सहित अपेक्षित डिग्री के झुकाव को लगाना एवं उपलब्ध करवाना		
ट.क.	आई एस - 1729 के अनुसार 100 मिमी, सैण्ड कास्ट आयरन एस एण्ड एस	प्रत्येक	
ट.ख.	आई एस - 1729 के अनुसार 75 मिमी, सैण्ड कास्ट आयरन एस एण्ड एस	प्रत्येक	
ठ.	अपेक्षित डिग्री का साधारण बैण्ड लगाना एवं उपलब्ध करवाना		
ठ.क.	आई एस - 1729 के अनुसार 100 मिमी, सैण्ड कास्ट आयरन	प्रत्येक	
ठ.ख.	आई एस - 1729 के अनुसार 75 मिमी, सैण्ड कास्ट आयरन एस एण्ड एस	प्रत्येक	
ड.	अपेक्षित अंश के एक्सेस डोर, इन्सर्शन रबर वाशर 3 मिमी मोटी बोल्ट और नट सम्पूर्ण 100 x100 x100 मिमी, आईएस-1729 के अनुपालन हेतु सैण्ड कास्ट आयरन एसएण्डएस के एकल समान प्लेन जंगक्शन की व्यवस्था करना एवं लगाना	प्रत्येक	
ढ.	100 मिमी के कॉलर की व्यवस्था करना एवं लगाना, आईएस-1729 के अनुसार सैण्ड कास्ट आयरन एवं एसएण्डएस	प्रत्येक	
ण.	सैण्ड कास्ट आयरन/अपकेन्द्रित कास्ट (स्पन) आयरन पाइप के लिए एम.एस स्टे और क्लैप की व्यवस्था करना और लगाना जिसका व्यास इतना हो:		
ण.क.	100 मिमी	प्रत्येक	
ण.ख.	75 मिमी	प्रत्येक	
त.	कटाई और दीवारों तथा फर्शों को ठीक करने की लागत सहित, सम्पूर्ण वेंट आर्म के साथ अथवा इसके बगैर पेंच लगे हुए अथवा कब्जेदार जाली सहित स्वतः शोधित डिजाइन के ट्रैप की व्यवस्था करना और लगाना: 100 मिमी प्रवेश द्वार तथा 75 मिमी निकास द्वार, आई एस-1729 के अनुसार सैण्ड कास्ट आयरन एस एण्ड एस	प्रत्येक	
थ.	ईंट की दीवार में खाने बनाने हेतु निम्नांकित आयाम के क्षेत्र को काटकर सैण्ड कास्ट आयरन/सेन्ट्रीफिगुली कास्ट (स्पन) आयरन पाइप को उसमें समायोजित कर 1:3:6(1 सिमेंट:3 मोटा बालू : ग्रेडेड स्टोन) को 12.5 मिमी के सामान्य साइज में लगाया जाएगा जिसमें आवश्यक प्लस्टर तथा सीमेंट मार्टार में अधिरोपित किया जाएगा, जिसका अनुपात 1:4 (1 सीमेंट:4 मोटा बालू): 100 मिमी व्यास	प्रति रनिंग फीट	

	होगा		
23.	जल आपूर्ति		
(क)	क्लोरिनेटेड पॉलिविनील क्लोराइड (सीपीवीसी) पाइप, जिसमें गरम और ठण्डा जलआपूर्ति की क्षमता होती है, को मुहैया करना और फिक्स करना(लगाना), जिसमें 100 मीटर की स्पेसिंग पाइप क्लैप की मदद से मिक्स किया जाएगा। इसमें पाइप और एक कदम सीपीवीसी के सीमेंट के घोल के साथ ज्वाइंट्स पर प्रभारी अभियंता के निदेशानुसार फिक्स किया जाएगा। आंतरिक कार्य-दीवार पर प्रदर्शित होगा।		
क.क.	20 मिमी का छोटा बाहरी व्यास वाला पाइप, मीटर	रनिंग फीट	
क.ख.	25 मिमी का छोटा बाहरी व्यास वाला पाइप, मीटर	रनिंग फीट	
क.ग.	32 मिमी का छोटा बाहरी व्यास वाला पाइप, मीटर	रनिंग फीट	
क.घ.	40 मिमी का छोटा बाहरी व्यास वाला पाइप, मीटर	रनिंग फीट	
ख.	गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए तापीय स्थिरता वाली क्लोरिनेटेड पॉलीविनाइल क्लोराइड (सीवीपीसी) पाइपों की व्यवस्था करना और उन्हें लगाना जिसमें 1.00 मी के अंतराल पर कलैम्पों के साथ पाइप लगाए जाने सहित सभी सीपीवीसी प्लेस और ब्रास थ्रेडेड फिटिंग शामिल है। इसमें एक चरण के सीपीवीसी विलायक सीमेंट के साथ पाइपों और साज-समान को जोड़ना और प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार पूर्ण जोड़ों की जांच करने सहित नलियों को काटने तथा उन्हें ठीक करने की लागत शामिल है। नलियों को काटने तथा दीवारों को ठीक करने इत्यादि सहित आंतरिक कार्य।		
ख.क.	15 मिमी छोटी बाहरी व्यास वाली पाइप	प्रति रनिंग फीट	
ख.ख.	20 मिमी छोटी बाहरी व्यास वाली पाइप	प्रति रनिंग फीट	
ख.ग.	25 मिमी छोटी बाहरी व्यास वाली पाइप	प्रति रनिंग फीट	
ख.घ.	32 मिमी छोटी बाहरी व्यास वाली पाइप	प्रति रनिंग फीट	
ग.	गर्म और ठंडे पानी की आपूर्ति के लिए स्थिरता वाली क्लोरिनेटेड पॉलीविनाइल क्लोराइड (सीपीवीसी) पाइपों की व्यवस्था करना और उन्हें लगाना जिसमें सभी सीपीवीसी प्लेन और क्रॉस थ्रेडेड फिटिंग शामिल हैं। इसमें एक चरण के सीपीवीसी विलायन सीमेंट के साथ पाइपों और साज-समान को जोड़ना और प्रभारी अभियन्ता के निर्देशानुसार पूर्ण जोड़ों की खुदाई, पुनः खुदाई और जांच शामिल है। बाहरी कार्य		
ग.क.	40 मिमी की बाहरी व्यास वाली पाइप	प्रति रनिंग फीट	
ग.ख.	75 मिमी की नोमिनल आन्तरिक व्यास वाली पाइप	प्रति रनिंग फीट	
ग.ग.	150 मिमी की नोमिनल आन्तरिक व्यास वाली पाइप	प्रति रनिंग फीट	
घ.	कटाई और दीवारों को ठीक करने इत्यादि सहित जी.आई		

	फिटिंग और कलैम्पस के साथ पूर्ण जी आई पाइपों की व्यवस्था करना और उन्हें लगाना। आंतरिक कार्य-दीवार पर प्रदर्शित		
घ.क.	15 मिमी व्यास की नोमिनल बोर	प्रति रनिंग फीट	
घ.ख.	20 मिमी व्यास की नोमिनल बोर	प्रति रनिंग फीट	
घ.ग.	25 मिमी व्यास की नोमिनल बोर	प्रति रनिंग फीट	
घ.घ.	40 मिमी व्यास की नोमिनल बोर	प्रति रनिंग फीट	
ड	दीवारों को ठीक करने इत्यदि सहित जीआई फिटिंग और कलैम्प के साथ पूर्ण जी आई पाइपों की व्यवस्था करना और उन्हें लगाना। संक्षरणरोधी बिटुमस्टिक पेन्ट से पेंटिंग(सफेदी), नलियों की कटाई तथा दीवार को ठीक करने सहित भीतरी पाइप।		
ड.क.	15 मिमी के व्यास वाली नोमिनल बोर	प्रति रनिंग फीट	
ड.ख.	20 मिमी के व्यास वाली नोमिनल बोर	प्रति रनिंग फीट	
च.	अनुमोदित गुणवत्ता वाले सी.आई व्हील (पेंचदार सिरा) के साथ गन मेटल गेट वाल्व की व्यवस्था करना और लगाना		
च.क.	20 मिमी की नोमिनल बोर	प्रत्येक	
च.ख.	25 मिमी की नोमिनल बोर	प्रत्येक	
च.ग.	40 मिमी की नोमिनल बोर	प्रत्येक	
छ.	पूरे प्लास्टिक फ्लोर सहित, उच्च एवं निम्न दाब वाले अनुमोदित गुणवत्ता के बाल वॉल्व (ब्रास) की व्यवस्था करना एवं लगाना:		
छ.क.	15 मिमी की नोमिनल बोर	प्रत्येक	
छ.ख.	20 मिमी व्यास की नोमिनल बोर	प्रत्येक	
छ.ग.	25 मिमी व्यास की नोमिनल बोर		
ज.	45 सेंटीमीटर की लम्बाई का: ब्रॉस यूनियन सहित प्लास्टिसाइज्ड पीवीसी कनेक्शन पाइप की व्यवस्था करना एवं लगाना		
ज.क.	15 मिमी की नोमिनल बोर	प्रत्येक	
ज.ख.	20 मिमी की नोमिनल बोर	प्रत्येक	
झ.	15 या 20 मिमी की लम्बाई वाले सी.पी ब्रास शॉवर रोज की व्यवस्था एवं लगाना:		
झ.क.	100 मिमी व्यास		
ञ.	तैयार मिश्रित प्राइमिंग कोट पर दो कोट के साथ सिंथेटिक इनेमल सफेद पेंट सहित फिटिंग और जी.आई. पाइप की पुताई, दोनों ही नए कार्य के लिए अनुमोदित गुणवत्ता के हैं।		
ञ.क.	15 मिमी के व्यास वाले पाइप	प्रति रनिंग फीट	
ञ.ख.	20 मिमी व्यास वाले पाइप	प्रति रनिंग फीट	
ञ.ग.	25 मिमी व्यास वाले पाइप	प्रति रनिंग फीट	

ज.घ.	40 मिमी व्यास वाले पाइप	प्रति रनिंग फीट	
ट.	पाइप को काटने और उसका सूत्रण करने तथा लम्बे पेंच बनाने इत्यादि को पूर्ण करने सहित जी.आई. पाइप में जी.आई यूनियन उपलब्ध कराना एवं लगाना		
ट.क.	15 मिमी नोमिनल बोर	प्रत्येक	
ट.ख.	20 मिमी नोमिनल बोर	प्रत्येक	
ट.ग.	25 मिमी नोमिनल बोर	प्रत्येक	
ट.घ.	40 मिमी नोमिनल बोर	प्रत्येक	
ठ.	आई एस: 8931 अनुरूप के अनुमोदित गुणवत्ता के सी.पी. ब्रॉस बिब कॉक उपलब्ध करवाना एवं लगाना		
ठ.क.	15 मिमी के व्यास वाली नोमिनल बोर	प्रत्येक	
ड.	आई एस मानक के अनुरूप अनुमोदित गुणवत्ता के सी.पी. ब्रॉस लांग बॉडी कॉक उपलब्ध करवाना एवं लगाना तथा इनका वजन 690 ग्राम से कम नहीं होना चाहिए		
ड.क.	15 मिमी व्यास की नोमिनल बोर	प्रत्येक	
ढ.	आई एस: 8931 के अनुरूप मानक डिजाइन और अनुमोदित सी.पी. ब्रॉस स्टॉप कॉक (छिपी हुई) उपलब्ध करवाना व लगाना		
ढ.क.	15 मिमी व्यास की नोमिनल बोर	प्रत्येक	
ण.	अनुमोदित गुणवत्ता एवं रंग के पीटीएमटी ग्रेटिंग उपलब्ध करवाना एवं लगाना। गोलाकार प्रकार के		
ण.क.	100 मिमी का छोटा व्यास	प्रत्येक	
24.	आर सी सी कार्य		
क.	सेन्टरिंग शटरिंग, फिनिशिंग और सुदृढ़ीकरण की लागत को छोड़कर निर्दिष्ट ग्रेड के मजबूत सीमेंट कंक्रीट को रखा जाना एवं उपलब्ध करवाना - प्लिंथ लेवल 1:1.5:3(1 सीमेंट:1.5 मोटा बालू (जोन-III): 20 मिमी व्यास के आकार वाले 3 कुटे हुए कुल पत्थर) तक के सभी कार्य ट्रीमिक्स के लिए 10 मिमी के व्यास स्टील को रखना (लगाना)	प्रति घन फीट	
ख.	स्थान पर लगाने, जोड़ने, काटने, सीधा करने सहित आर.सी.सी. कार्य हेतु स्टील का सुदृढ़ीकरण और प्लिंथ लेवल तक सबको पूरी तरह से मिलाना। गर्म घुमी हुई विकृत सलाखें	किलोग्राम	
25.	बिल्डिंग के कचरे की ढुलाई		
क.	25 किलो मीटर और उससे अधिक की लोडिंग, अनलोडिंग और स्टैकिंग को शामिल करते हुए यांत्रिक परिवहन द्वारा लाइम सामग्री , मोरूम, बिल्डिंग के कचरे की ढुलाई	प्रति घन फीट	
26	टाइल का काम		
क.	प्रथम गुणवत्ता वाली सिरामिक चमकदार दीवार की टाइलें	प्रति वर्ग फीट	

	जो (जो निर्माता द्वारा निर्दिष्ट मोटाई की हो) आई एस: 15622 के अनुरूप हो, जो 1:3 सीमेंट मोर्तार (1 सीमेंट: 3 मोटा बालू) की 12 मिमी से अधिक की मोटी परत वाली स्कार्टिंग, उर्ध्वगामी जीने और डेडो में प्रभारी-अभियंता द्वारा यथा-अनुमोदित किसी भी आकार के बरगण्डी, गहरा हरा, काले जैसे रंगों को छोड़कर, सभी रंगों में अनुमोदित आकर के हो, को उपलब्ध करवाना एवं लगाना और पूर्ण मैचिंग शेड के (रंजग) पिगमेंट के साथ मिश्रित सफेद सीमेंट में प्वाइंटिंग सहित @ 3.3 किलोग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से धूसर सीमेंट के गारा के साथ मिलाना		
ख	1:4 के 20 मिमी मोटे सीमेंट मोर्तार (1 सीमेंट: 4 मोटा बालू) पर रखी गई वेटीफाइड फ्लोर टाइल जो विभिन्न आकार की हो (जो निर्माता द्वारा निर्दिष्ट मोटाई की हो), जो 0.08% से कम पानी सोकने वाली हों और आई एस: 15622 के अनुरूप हो, जो अनुमोदित एवं निर्मित किसी भी रंग एवं शेड की हो, पूर्ण रूप से सफेद सीमेंट और मैचिंग पिगमेंट के साथ जोड़ो में मसाला भरने सहित @ 3.3 कि.ग्राम/घन मीटर धूसर सीमेंट के घोल से ज्वाइंटिंग को भरना। टाइल का आकर 600 x600 मिमी	प्रति घन फीट	
ग	सीमेंट आधारित उच्च बहुलक संशोधित त्वरित-सेट टाइल चिपकाने वाला पदार्थ (पानी आधारित) के साथ चमकता हुआ/ सेरेमिक/विटरिफाइड फर्श टाइल्स की मरम्मत करने वाला जो आई एस : 15477 के समतुल्य हो औसतन 3 एमएम मोटाई में	प्रति घन फीट	
घ	अनुमोदित निर्मित प्रथम गुणवत्ता की आई एस : 15622 के समतुल्य 300 x300 मिमी (मोटाई निर्माता द्वारा विनिर्दिष्ट की जानी है) की सेरामिक ग्लेज्ड टाइल्स उपलब्ध कराना और बिछाना, जो सफेद, आइवरी, भूरा, फ्यूम रेड ब्राउन रंग जैसी हों और 20 मिमी थिक सीमेंट मोर्तार 1:4(1 सीमेंट: 4 कोर्स रेत) पर बिछाना, 3.3 कि.ग्रा./वर्ग मी. की दर से ग्रे सीमेंट के साथ ज्वाइंट करना, इसमें सफेद सीमेंट और मैचिंग पिगमेंट से ज्वाइंट भरना शामिल है।	प्रति घन फीट	
ड.	स्कार्टिंग में इंजीनियर प्रभारी द्वारा यथा अनुमोदित किसी भी आकार में बरगंडी, गहरा हरे, काले रंगों को छोड़कर, सभी रंगों में अनुमोदित निर्मित प्रथम गुणवत्ता की आईएस:15622 के समतुल्य से सेरामिक ग्लेज्ड फ्लोर टाइल्स उपलब्ध कराना एवं फिक्स करना, 12मिमी का मोटा सीमेंट मोर्तार 1:3 (घोल) (1 सीमेंट: 3 कोर्स रेत) का ढालान एवं डैडो होना चाहिए एवं 3.3 कि.ग्रा./वर्ग.मी. की दर से ग्रे सीमेंट के साथ ज्वाइंट करना जिसमें मिक्स किया गया	प्रति घन फीट	

	सफेद सीमेंट और मैचिंग पिगमेंट के पूर्ण रंग के साथ भरना शामिल है।		
च	सभी रंगों एवं शेडों में ब्रांड एवं निर्माता के अनुमोदन द्वारा आईएस: 15622 के समतुल्य 0.08% से कम जल अवशोषण के साथ विभिन्न आकारों में (उत्पादनकर्ता द्वारा विनिर्दिष्ट की जाने वाली मोटाई) विट्रीफाइड टाइलस उपलब्ध कराना तथा बिछाना, सर्किंग में, चढ़ाव बनाना सीमेंट आधारित उच्च बहुलक संशोधित त्वरित सेट टाइल जो आईएस: 15477 के समतुल्य हो, को बिछाना, ज्वाइंट्स को भरने के साथ जिसकी मोटाई 6 एमएम के औसत में हो (600 x600 एमएम टाइल के अलग-अलग आकार के लिए जोड़ों को भरने के लिए भुगतान)	प्रति घन फीट	
27	फीनिशिंग वर्क		
क.	समान शेड देने के लिए अनुमोदित ब्रांड एवं निर्माता के प्लास्टिक इमल्सन पेंट के साथ दीवार पेंटिंग पुराने काम पर एक या अधिक कोट	प्रति घन फीट	
क.क.	शुष्क और ऑयली वाउन्ड डिस्टेम्पर को हटाना, वाटर प्रूफिंग सीमेंट पेन्ट तथा खुरचना, रेत तैयार करना और खुरचने आदि के लिए आवश्यक मरम्मत सहित सतह को पूर्णतः तैयार करना।	प्रति घन फीट	
क.ख.	शुष्क और ऑयली वाउन्ड डिस्टेम्पर को हटाना, वाटर प्रूफिंग सीमेंट पेन्ट तथा खुरचना, रेत तैयार करना और खुरचने आदि के लिए आवश्यक मरम्मत सहित सतह को पूर्णतः तैयार करना।	प्रति घन फीट	
क.ग.	स्वीकृत ब्रांड के सिंथेटिक मीनाकारी पेंट के साथ पेंट करना तथा आवश्यक रंग के निर्माता को एक समरूप शेड देने के लिए: पुराने काम पर एक या अधिक	प्रति घन फीट	
क.घ.	फ्रेंच स्पिरिट पोलिश करना: पुराने काम पर एक या अधिक कोट	प्रति घन फीट	
क.ड.	लकड़ी के काम पर मेलामीन पोलिश करना (एक या अधिक कोट)।	प्रति घन फीट	
28.	इलेक्ट्रिकल सामग्री		
क.	सतह/धंसा हुए मध्यम श्रेणी के पीवीसी कान्डवित में 1.5 वर्ग मिली एफआरएलएस पीवीसी इन्सुलेटेड कॉपर कन्डक्टर के साथ लाइट प्वाइंट/पंखे का प्वाइंट/एग्ज्‌हौस्ट पंखे का प्वाइंट/कॉल बेल प्वाइंट की वाइरिंग और आपूर्ति की जाए जो मॉड्यूलर स्वीच, मॉड्यूलर प्लेट के साथ हो, उपयुक्त जी आई बॉक्स एवं 1.5 वर्ग मिमी एफआर एलएस पीवीसी इन्सुलेटेड कॉपर कन्डक्टर सिंगल कोर केबल इत्यादि, जैसा भी अपेक्षित हो, के साथ प्वाइंट अर्थिंग प्वाइंट। हैवेलस या	प्रत्येक	

	समक्ष समूह बी।		
ख.	एफआरएलएस पीवीसी इन्सुलेटेड कॉपर कन्डक्टर के निम्नलिखित आकार के साथ-साथ सर्किट/सब मेन वाइरिंग के लिए वाइरिंग तथा आपूर्ति करना, सतह में एकल कोर केबल/धंसा हुआ मध्यम श्रेणी का पीवीसी कान्डविट, यथा अपेक्षित पोलीकैब, हैवेल्स या समकक्ष (2 x2.5 वर्ग मिमी+1 x2.5 वर्ग मिमी की अर्थ वायर)	प्रति रनिंग फीट	
ग.	सतह पर/दीवार को काटने के साथ-साथ जमीन के अंदर सामग्रियों के साथ निम्नलिखित आकार के मध्यम श्रेणी के पीवीसी कान्डविट की आपूर्ति करना और उन्हें फिक्स करना और रिसेसड कंड्यूट की स्थिति में आवश्यकतानुसार उसकी मरम्मत करना।(एकेजी, कलिंगा अथवा इसके समतुल्य)		
ग.क.	20 मिमी	प्रति रनिंग फीट	
ग.ख.	25 मिमी	प्रति रनिंग फीट	
घ.	सतह पर सामने की ओर जमीन में मॉड्यूलर प्लेट एवं कवर के साथ जीआई बॉक्स के उपयुक्त आकार की आपूर्ति करना तथा फिक्स करना, 3 पिन 5/6 ए मॉड्यूलर सॉकेट आउटलेट और 5/6 ए मॉड्यूलर स्विच, कनेक्शन आदि को आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराना तथा उसे फिक्स करना। हैवेल्स या इसके समतुल्य।	प्रत्येक	